



SPECYFIKACJA STOPU

CuSi3Mn1 EN 1982

1. Wymagania

Skład chemiczny (%)

	Cu	Pb	Zn
Min.	94,0	2,0	0,5
Max.	96,0	3,0	1,0

Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
Ciągły (GC)	500	200	10	70
Odśrodkowe (GZ)	500	200	10	70

2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy	
Europe	EN 1982	CC333G
USA	ASTM B584	C87600
Germany	DIN 17660	CuSi3Mn1
ISO	426-1	CuSi3Mn1

3. Charakterystyka techniczna

- Łatwość obróbki: CuSi3Mn1 ma lepszą obrabialność niż niektóre inne stopy miedzi, zwłaszcza w procesie odlewania. Stop ten wykazuje również dobrą odporność na ścieranie, co czyni go odpowiednim do produkcji elementów narażonych na wysokie ciśnienie i tarcie.
- Spawalność: Stop ten ma ograniczoną spawalność. Spawanie może wymagać zastosowania specjalnych technik ze względu na obecność krzemu i manganu, które mogą wpływać na strukturę spoiny.